

# FA09 ACRYBUILD 2K W/W

## Opis:

Podkład poliuretanowo-epoksydowy 2K, grubopowłokowy, stosowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu ram pojazdów użytkowych i konstrukcji stalowych. Nie „wciąga”, co zapewnia doskonałe „rozlanie się” lakierom oraz doskonały połysk. Można na niego nakładać wszystkie rodzaje wykończeń lakierowych. Dobra przyczepność do powierzchni stalowych i aluminiowych. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością, oraz bardzo wysoką twardością.

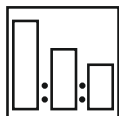
## Wypełnienie



## Rozlewność



## Antykorozyjność



**100 FA09 ACRYBUILD 2K FZ W/W**

**25 CA006/007 ACRYCAT**

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

**25 RA001/002/003 ACRYTHINNER**



### Podstawowe surowce:

FA09 ACRYBUILD 2K FZ W/W

- żywice polyolowe

CA006 ACRYCAT FAST

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

CA007 ACRYCAT STANDARD

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

RA001 - reduktor FAST

RA002 - reduktor STANDARD

RA003 - reduktor SLOW

### Dodatki specjalne:

ACC01 ACCELERATOR - przyspieszacz schnięcia



### Odpowiednie podłoża:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

### Przygotowanie powierzchni:

Obróbka strumieniowo ścierna

Śrutowanie SA 2,5 , piaskowanie.

Szlifowanie na sucho papierem P280

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

**ASSR Antystatic Silicon Remover** - antystatyczny zmywacz silikonowy



### Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,6-2,0 mm dysza

2-4 bar na wejściu

do pistoletu

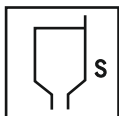


### Aplikacja i cieniowanie:

2-3 pełne warstwy

Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania

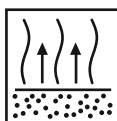
drugą pełną warstwę



### Lepkość natryskowa:

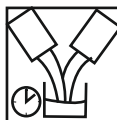
30-60 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20° C

# FA09 ACRYBUILD 2K W/W



## Czas odparowania:

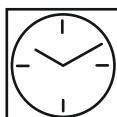
15 min



## Trwałość po zmieszaniu:

4 godz. w temp. 20° C

1,5 godz. w temp. 20° C (FAST)



## Czas schnięcia:

3 godz. 20° C

30 min. 60° C

## Pokrywalny do:

max do 12 godz. w temp. 20° C



## Suszenie promiennikiem podczerwieni:

5-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie



## Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

## Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

|                                            | Wielkość dyszy | Ciśnienie robocze                   |
|--------------------------------------------|----------------|-------------------------------------|
| HVLP zasilanie grawitacyjne                | 1,6 - 2,0 mm   | 0,7 bar (na głowicy)                |
| LVLP/HR zasilanie grawitacyjne             | 1,6 - 2,0 mm   | 2-4 bar (na wlocie)                 |
| Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy  | 1,4 - 1,8 mm   | 2-4 bar                             |
| Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless | 0,28 mm        | 120-140 bar na wejściu do pistoletu |

## Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 40-80 µm (sucho)

## Dane techniczne:

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Części stałe,(około) % obj.: | ≈61%     |
| Zawartość L.Z.O.:            | ≈400 g/l |

## Suszenie:

|                                    | 20° C   | 60° C  |
|------------------------------------|---------|--------|
| Czas odparowywania przed suszeniem |         | 15 min |
| Pyłosuchość                        | 15 min  | 10 min |
| Możliwość manipulacji              | 3 godz. | 30 min |

## Uwaga:

Po suszeniu w temperaturze 60° C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100° C.

# FA09 ACRYBUILD 2K W/W

---

## Polerowanie:

Nie polerujemy.

---

## Wydajność:

Przy rekomendowanej aplikacji wydajność teoretyczna 6-8m<sup>2</sup>/l

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp.

---

## Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego RC001 CLEANSOL

---

## Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 400 g/l.

---

## Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20<sup>0</sup> C.

Okres magazynowania 12 miesięcy.

---

## Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

---

## TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

### WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

## Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki FA09